

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**„ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА НОВО ОБОРУДВАНЕ ЗА НУЖДИТЕ НА „КОМФОРТ” ООД ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1: ДОСТАВКА НА МОНТАЖ НА НОВ CNC НЕСТИНГ ЦЕНТЪР – 1 БРОЙ**

Настоящата процедура се провежда в рамките на проект BGTR0300153 „Ecological leap for circular wood processing industry“ („Екологичен пробив в кръговата дървообработваща промишленост“), финансиран по Договор № РД-02-29-875/04.08.2025г. по Програма ИНТЕРРЕГ VI-A ИПП България - Турция 2021-2027.

1. Общи изисквания:

Предлаганото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, изцяло съответстващо на задължителните изискванията на българското и европейското законодателство за този тип оборудване.

Доставката включва и всички допълнителни дейности, свързани с транспорта, монтажа, провеждане на обучение за работа и въвеждането в експлоатация на оборудването на мястото на изпълнение, посочено в публичната покана и проекта на договор.

Кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които притежава оборудването, доказващи покриване на минималните изисквания, заложиени в тази документация.

При доставката оборудването следва да бъде задължително придружено от: техническа документация на български език, издадена от производителя и/или доставчика и доказваща декларираните технически параметри; гаранционна карта, както и ръководство за употреба на български език. Доставеното оборудване следва да бъде придружено и от Декларация, подписана от Изпълнителя, че доставеното обзавеждане е ново и неупотребявано.

2. Въвеждане в експлоатация и гаранционна поддръжка:

Оборудването се инсталира и въвежда в експлоатация от Изпълнителя със съдействието на Възложителя.

Изпълнителят има ангажимент да запознае служителите на Бенефициента със спецификите при работа с оборудването, както и осигуряване на експерт, който да подпомага служителите на Бенефициента при първите дни след въвеждане в експлоатация на машината.

Гаранционният срок на доставеното и монтирано оборудване е по предложение на кандидата, в подадената от него оферта за участие. Предложеният от кандидата гаранционен срок, следва да е не по-кратък от **12 (дванадесет) месеца**, считано от датата



на приемо-предавателния протокол, удостоверяващ доставката, монтажа, проведеното обучение и въвеждането в експлоатация на оборудването.

Изпълнителят осигурява на Възложителя сервизно обслужване и резервни части в рамките на предложен от него гаранционен срок.

Всички разходи за гаранционна поддръжка и ремонт, включително замяната на дефектирали компоненти и съпътстващите ги разходи за труд, транспорт, командировки на служители на Изпълнителя и др. са изцяло за негова сметка.

Важно:

Оферта на кандидат, с предложен гаранционен срок по- кратък от 12 (дванадесет) месеца ще бъде отстранена от участие в процедурата, за несъответствие с поставените от бенефициента минимални изисквания.

3. Срок за изпълнение на поръчката:

Срокът за изпълнение за доставка и монтаж на оборудването, предмет на договора, е 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора, но не по-късно от крайния срок на изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ BGTR0300153 - 04.02.2027г.

ЗАБЕЛЕЖКА: Срокът за изпълнение включва и времето за доставка, монтажа, провеждане на обучение за работа и въвеждане в експлоатация на оборудването. Кандидатите трябва да имат предвид, че доставката, монтажа и въвеждането в експлоатация следва да се извършат до и на мястото за изпълнение на доставката, описано в поканата.

ВАЖНО!!! Оферти, несъобразени с определените от възложителя срокове, ще бъдат отстранени от участие в обществената поръчка, като неотговарящи на това предварително обявено условие.

4.Технически характеристики:

№	Технически характеристики	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	<p>СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ И ОБЩИ ХАРАКТЕРИСТИКИ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Размер на плота на машината: мин. 2900x2100 мм – Разтоварваща маса с ремък: мин. 2900x2100 мм – Електрошпиндел: мин. 9 kW HSK-F63 24000об/мин – Пробивна група – вертикални шпиндели: мин. 9 бр 	<ul style="list-style-type: none"> - аспирационна система – 5000 м2 - компресор за въздух с дебит 1600 литра в минута - устройство измерващо дебелината на детайла -магазин за инструменти с револверно зареждане



<ul style="list-style-type: none"> – Капацитет на магазина за инструменти: мин. 8 инструмента – Скорости по осите X/Y/Z: мин.70/70/20 м/мин; – Вакуумни помпи: 2 бр.; – Мощност на вакуумните помпи: мин. 280 м3/ч всяка – Вакуумни зони: мин. 4 бр. – Избутвач на разкроените детайли – Принтер с ръчно етикетирание – Оптимизационен софтуер – Сензор за калибриране на инструмента – Дистанционно обслужване чрез интернет връзка за откриване на неизправности, диагностициране, поддръжка, ремонт или оптимизиране на процеса <p>ПОДРАВНЯВАНЕ НА ПАНЕЛА</p> <ul style="list-style-type: none"> – Механизъм за подравняване на листовите и базови ограничители; – Повдигащи се базови ограничители; – Повдигащи планки за позициониране; – Изравнител на листа. <p>ЗАХВАЩАЩО УСТРОЙСТВО</p> <ul style="list-style-type: none"> – Механизъм за захващане на детайла и опция за увеличаване на производителността с мин. 20-30% чрез едновременно зареждане и разтоварване на детайли. <p>ВАКУУМНА МАСА</p> <ul style="list-style-type: none"> – Надеждна и ефективна вакуумна маса с работна площ мин. 3060*2150*180 mm. – Мин. 6 вакуумни зони. <p>ВАКУУМНА СИСТЕМА:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Надеждно фиксиране на детайла. <p>ПРОДУХВАЩА СИСТЕМА</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ефективно отстраняване на стружките от зоната на рязане, с цел подобряване на качеството на обработката и дълготрайността 	
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

<p>на инструмента;</p> <ul style="list-style-type: none"> – Две регулируеми дюзи. <p>АВТОМАТИЧНА СМЯНА НА ИНСТРУМЕНТИ</p> <ul style="list-style-type: none"> – Револверна смяна на инструменти. – Сервозадвижване <p>СЕНЗОР ЗА ИЗМЕРВАНЕ И КАЛИБРИРАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИ:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Автоматично измерване и калибриране на инструмента <p>СЕ НОРМА</p> <p>Произведен в съответствие с правилата на СЕ.</p> <p>УПРАВЛЕНИЕ НА МАШИНАТА</p> <ul style="list-style-type: none"> – Опростен и лесен за използване интерфейс – Потребителят може да променя NC файлове в зависимост от материала на обработваната плоча. – Дистанционна услуга за откриване на неизправности, диагностика, ремонт или оптимизиране на процеса. – Онлайн съгласуване и промяна на състоянието на конфигурациите, параметрите и програмите. 	
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

ВАЖНО: Настоящата техническа спецификация, съдържа минималните и допълнителните изисквания на възложителя към техническите и/или функционални характеристики на актива, предмет на процедурата за определяне на изпълнител.

Съответствието на офертите на кандидатите с минималните технически и/или функционални характеристики, не е предмет на оценка, а задължително условие за тяхното допускане до такава.

Оферти на кандидати, които не съответстват на поставените от възложителя минимални изисквания, се отстраняват от участие.

Възложителят по процедурата, е определил допълнителни технически и/или функционални характеристики, които са предмет на оценка, съгласно Методиката за оценка.